



TOL-COAT ANTICO MAT VELOUTÉ



Revêtement anticorrosion à base acrylique modifiée, en phase aqueuse.

Classification : AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2

DESTINATION

- Protection et décoration des bardages métalliques pré-laqués et galvanisés.
- Pour ambiances rurale, urbaine, industrielle ou maritime
- Protection et décoration des toitures métalliques à pentes > 5%, non circulables.
- Protection anticorrosion divers équipements métalliques : Extérieurs de cuves, silos, réservoirs, citernes.
- Décoration divers équipements métalliques : poutrelles, passerelles, ferrures, ponts roulants, charpentes.
- Travaux neufs et rénovations

PROPRIÉTÉS

- Protection anticorrosion dans toute l'épaisseur du revêtement
- Souplesse du revêtement (jusqu'à 200% d'allongement) : se déforme avec le support
- Monoproduit : primaire et finition
- Peut fonctionner en primaire avec le Tol Coat Rénov en finition
- Très bonne opacité



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

CARACTÉRISTIQUES

Masse volumique	1,30 kg/L.
Extrait sec	En poids : 63%. En volume : 52%
COV	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/d) : 130 g/L (2010). Ce produit contient au maximum 129 g/L COV.
Point éclair	Non concerné.
Présentation	Liquide onctueux semi-épais.
Aspect du film	Semi-tendu à l'application airless.
Brillant spéculaire	7 à 10 sous 60°, mat velouté.
Rendement (Selon norme NF T 30-073)	4m ² /l/ couche 300 g/m ² /couche soit 230μ/ couche film humide minimum.
Et consommation	Tenir compte du développé des surfaces dans les consommations (nervurées, ondulées) et contrôler régulièrement l'épaisseur déposée
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	Hors d'eau : 2 heures. Sec : 24 heures Recouvrable : 1 à 2 heures en application mécanisée. 24 heures en application manuelle Le produit atteint ses caractéristiques mécaniques optimales au bout d'1 semaine. (Protéger le film des intempéries et de la condensation pendant 72 heures.)
Conditionnement	5L, 15L

TEINTES

Teintes du nuancier TOL-COAT + RAL réalisables en machine à teinter uniquement à partir du blanc calibré.
Autres teintes RAL : nous consulter.



RECOMMANDATIONS PARTICULIÈRES

- Conservation : 24 mois dans son emballage d'origine fermé, à l'abri du gel et de la chaleur (T> 35°C). Refermer hermétiquement le bidon après usage.
- Ne pas jeter les résidus à l'égout. L'emballage et le reste de son contenu ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers. Se renseigner auprès des autorités locales pour connaître les modalités d'élimination et de collecte.
- Utiliser les équipements de protection individuelle propres et correctement entretenus : gants et protections oculaires conçues contre les projections de liquides.



CONSEILS DE MISE EN OEUVRE

Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none"> Pistolet airless recommandé. Selon la taille du chantier, buses 517, 519 ou 621 pour une dilution allant de 5 à 0% et une pression de 200 bars. Pour une « application fine » (portes de garage par ex), buses 415 ou 517 pour une dilution allant de 8 à 5% et une pression de 200 bars. Brosse, rouleau à limiter au pochonage localisé (aspect cordé)
Dilution	<ul style="list-style-type: none"> Application airless : Dilution jusqu'à 8 % en volume avec de l'eau Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi
Nettoyage des outils	Eau. Pour nettoyer les outils, racler le surplus et immerger dans un minimum d'eau.
Préparation	Brasser le produit avant sa mise en œuvre.
Conditions d'application	Etat et qualité conformes au DTU 59.1.
Supports	<p><u>Supports non revêtus</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> Métaux ferreux ou non ferreux <p><u>Supports revêtus</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> Bardages métalliques pré-laqués Bardages métalliques revêtus d'anciennes peintures homogènes en bon état. Acier : Structures métalliques et charpentes extérieures à titre uniquement décoratif, celles-ci devant être justifiées et protégées contre la corrosion et les aspects liés à la Réglementation Feu. Autres supports : nous consulter. <p><u>Incompatibilités connues</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> Non applicable sur Plastisol, PVDF ou bi-composants. Sur galvanisation récente et sur les métaux non ferreux : dérochage préalable. Produit de protection / décoration, ne convient pas pour les travaux d'étanchéité.
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières. Dégraissage avec un détergent approprié si nécessaire, élimination de la rouille par grattage, brossage, ponçage avant rinçage Haute Pression
Précautions d'emploi	<ul style="list-style-type: none"> Température ambiante et de support compris entre 5 et 35°C. Support sec et non condensant (sa température doit être supérieure à l'air ambiant de 3-4°C). Humidité relative inférieure à 80% Vérifier régulièrement durant l'application la régularité de la charge. Pour les toitures métalliques, seules les teintes pastels réalisables à partir du blanc calibré sont admises. Les teintes foncées sont à proscrire pour éviter tout phénomène de montée en température et de dilatation des surfaces.

SYSTÈMES D'APPLICATION

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu			Bardage brut
Etat du support	Pas de rouille apparente	Rouille blanche ou corrosion modérée	Corrosion généralisée	
Préparation	Cf rubrique « Préparation des supports »			
Primaire		TOL-COAT ANTICO en pochonage sur zones rouillées	TOL-COAT ANTICO en passe générale	TOL-COAT ANTICO en passe générale
Finition*	1 à 2 couches de TOL-COAT ANTICO * Tol-Coat Renov pourra aller en finition sur le Tol-Coat Antico (cf fiche technique Tol-Coat Renov)			

*Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Marquage Tol-Coat Renov, Tol-Coat Antico ou Cross (cf FT).

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

Produit non classé dangereux. Consulter la fiche de données de sécurité.

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondées sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Tollens est une marque de
CROMOLOGY

CROMOLOGY SERVICES S.A.S.U. au capital de 130.863.741,00 €
 Tour carré Michelet 5e Etage - 10-12, Cours Michelet - CS 40288 - 92065 La Défense Cedex
 Tél : 01.41.27.62.00
 RCS Nanterre B 592 028 294
 tollens.com.



TOLLENS
 Créateur de peinture depuis 1748